



Pannelli Xlam

Xlam: legno ingegnerizzato di ultima generazione utilizzato per la costruzione di strutture, pareti portanti e solai.

Per il tuo progetto ti garantiamo solo **Xlam di altissima qualità realizzato appositamente "just in time"** e subito consegnato in cantiere - senza giorni di giacenza in deposito - per scongiurare ogni rischio che i pannelli si possano deformare, imbarcare, fessurare.

I pannelli Xlam che forniamo per il tuo progetto si distinguono da altri XLam, sia per la qualità del legno alpino utilizzato e delle lamelle in classe di resistenza superiore, sia per il processo di produzione in atmosfera controllata, con caratteristiche uguali in ogni periodo dell'anno e qualità complessiva più elevata, maggiore resistenza meccanica, maggiore indeformabilità, perfetta ermeticità, eccellente aspetto estetico.

L' Xlam è formato da tavole (lamelle) di abete incrociate una sull'altra, incollate ad alta pressione, per formare elementi in legno massello di grandi dimensioni. Ulteriori denominazioni: pannelli in legno massello, legno compensato, X - Lam, CLT (cross laminated timber).

Grazie alla disposizione incrociata delle lamelle longitudinali e trasversali i normali fenomeni di rigonfiamento e ritiro del legno sono ridotti al minimo, mentre aumentano considerevolmente la resistenza al carico e la stabilità. Per te pannelli Xlam **solo in legno massello di conifera essiccato tecnicamente** con un'umidità del 12% (+/-2%) secondo l'omologazione tecnica europea, per evitare l'infestazione di parassiti, funghi e insetti. Prima dell'impiego, tutte le lamelle, normalmente di abete rosso, larice alpino, pino silvestre, pino cembro, abete bianco e, su richiesta, di altre conifere, vengono preventivamente sottoposte al controllo della qualità.

La produzione dei pannelli è realizzata in atmosfera controllata (temperatura e umidità) per assicurare un prodotto finito di qualità costante non soggetto a ritiri o movimenti nel tempo.

Il sistema computerizzato CNC consente di produrre e tagliare pannelli con alti spessori in un unico processo.

Scheda prodotto pannello X-Lam

| | |
|----------------------------------|---|
| PRODOTTO | Pannello di legno massiccio di grandi dimensioni formato da lamelle incollate incrociate |
| DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO | Legno lamellare a strati incrociati |
| ALTRE DENOMINAZIONI DEL PRODOTTO | Compensato multistrato (BSP), X-Lam, Xlam, Cross Laminated Timber (CLT) |
| IMPIEGO | Elementi costruttivi per pareti, soffitti e tetti |
| DURABILITÀ | Classe di servizio 1 e 2 ai sensi della norma EN 1995-1-1 |
| TIPI DI LEGNO | Abete rosso (pino, abete, pino cembro, larice e altri tipi di legno su richiesta) |
| STRUTTURA PANNELLI | A 3, 5, 7 o più strati a seconda dei requisiti di staticità |
| LAMELLE | Spessore da 10 a 40 mm, essiccate tecnicamente, selezionate in base alla qualità e giuntate a dita |
| CLASSE DI RESISTENZA | C 24 secondo la norma EN 338, è consentita al max. una quota del 10% di C 16 |
| INCOLLAGGIO | Colla PUR senza formaldeide, secondo la norma EN 301 per elementi costruttivi portanti e non portanti, per interni ed esterni |

| | |
|---|--|
| UMIDITÀ DEL LEGNO | 12% (+/-2%) al momento della consegna |
| FORMATO MASSIMO | Lunghezza fino a 22 m / larghezza fino a 3,50 m / spessore fino a 0,50 m |
| LARGHEZZE DI COMPUTO | 2,40 / 2,50 / 2,72 / 2,95 m |
| PESO | 5,0 kN/m ³ secondo la norma EN 1991-1-1:2002 per i calcoli statici 471 kg/m ³ per la determinazione del peso di trasporto |
| DEFORMAZIONE | Sul piano del pannello ~0,01% per % di variazione dell'umidità del legno. Trasversalmente al piano del pannello (nella direzione dello spessore) ~0,20% per % di variazione dell'umidità del legno |
| CONDUTTIVITÀ TERMICA | $\lambda = 0,12 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ secondo la norma EN 12524 |
| CAPACITÀ TERMICA | $c_p = 1.600 \text{ J}/(\text{kg}\cdot\text{K})$ secondo la norma EN 12524 |
| RESISTENZA ALLA DIFFUSIONE DI VAPORE ACQUEO | Permeabile, barriera al vapore $\mu =$ da 25 a 70 secondo la norma EN 12524 |
| ERMETICITÀ | Come strato ermetico possono impiegarsi pannelli a 3 strati di qualità a vista industriale e a vista residenziale e pannelli a 5 o più strati; i raccordi degli elementi, le giunzioni ad attestatura, le forature, ecc. devono essere adeguatamente sigillati |
| REAZIONE AL FUOCO | Conforme a EN 13501; Euroclasse D-s2, d0 |
| VELOCITÀ DI PROPAGAZIONE DEL FUOCO | Velocità di 0,6mm/min in caso di combustione del solo strato esterno o di 0,76 mm/min in caso di combustione di più strati |